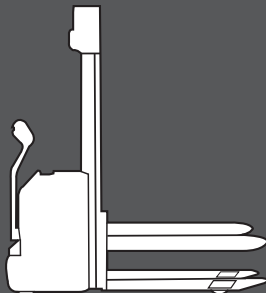


## Die neuen MT-PLUS Geräte:

### Elektro- Deichsel- Stapler

MT-Plus ECL 10  
Tragkraft: 1000 kg

### Die Einstiegslösung... Ihrer Transportprobleme!



**MT-Plus ECL 10**

#### Bedienungselemente

- ◀ Multifunktions-Deichselkopf mit integriertem Handschutz
- ◀ Fahrschalter für stufenlose Vor- und Rückwärtsfahrt
- ◀ Taster für Heben und Senken
- ◀ Fahren mit hochgestellter Deichsel

#### Konzeptionelle Merkmale

- ◀ Stabiles 4-Punkt-Fahrwerk
- ◀ Geringe, kompakte Fahrzeugabmessungen
- ◀ Geringe Fahrzeugbreite
- ◀ Integriertes Ladegerät
- ◀ Ergonomischer Multifunktions-Deichselkopf
- ◀ Sparsamer Energieverbrauch
- ◀ Kräftiger Antriebsmotor
- ◀ Hohe Servicefreundlichkeit
- ◀ Hauben und Deckel aus Kunststoff

#### Serienmäßige Ausstattung

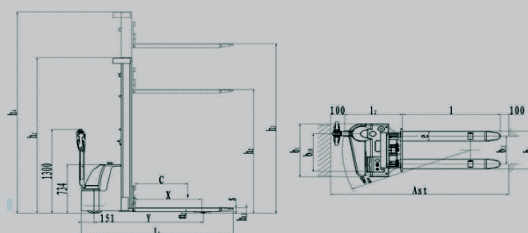
- ◀ Antriebsbandage Vulkollan
- ◀ Lastrollen Vulkollan
- ◀ Mikroprozessorgesteuerte Fahrimpulselektronik
- ◀ Betriebsstundenzähler
- ◀ Integriertes Ladegerät
- ◀ Batterie 24V 85Ah

#### Optionen

- ◀ Lastrollen Vulkollan-Tandem

**Typenblatt für Flurförderzeug nach VDI 2198**

Typenblatt für Flurförderzeug nach VDI 2198				
<b>Kennzeichen</b>	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	<b>ECL1029</b>	
	1.3	Antrieb	Batterie	
	1.4	Bedienung	Mitgängerbetrieb	
	1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	1
	1.6	Lastschwerpunktabstand	C (mm)	600
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	X (mm)	800
	1.9	Radstand	Y (mm)	1281
<b>Gewicht</b>	2.1	Eigengewicht	kg	510
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	580/930
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	385/125
<b>Räder, Fahrwerk</b>	3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)
	3.2	Reifengröße vorn	Ø ξ ω (μμ)	Ø220 x 70
	3.3	Reifengröße hinten	Ø ξ ω (μμ)	Ø80 x 93
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Ø ξ ω (μμ)	Ø124 x 60
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1 x+1/2
	3.6	Spurweite vorn	b <sub>10</sub> (mm)	529
	3.7	Spurweite hinten	b <sub>11</sub> (mm)	420/535
<b>Grundabmessungen</b>	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub> (mm)	1950
	4.3	Freihub	h <sub>2</sub> (mm)	70
	4.4	Hubhöhe	h <sub>3</sub> (mm)	2840
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub> (mm)	3325
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub> (mm)	785/1300
	4.15	Höhe, abgesenkt	h <sub>13</sub> (mm)	85
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)	1800
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub> (mm)	632
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> (mm)	800
	4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	60/150/1150
	4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b <sub>5</sub> (mm)	570/685
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)	29
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	2318
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2250
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1485
<b>Leistungsdaten</b>	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4,3/4,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,11/0,16
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,13/0,11
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	05. Okt
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch
<b>Elektromotor</b>	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	0,45
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 7,5%	kW	2,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	2 x 12/ 85 2)
	6.5	Batteriegewicht	kg	2 x 25
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0,73
	8.1	Art der Fahrsteuerung		Drehzahlregelung DC
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB (A)	< 70



**MICHELS-TONN**  
TRANSPORTGERÄTE

MICHELS-TONN Transportgeräte Vertriebs GmbH

Holstenhofweg 48 | 22043 Hamburg | www.michels-tonn.de | Tel. 040 656993-0