



EINE SAUBERE, SICHERE UND GESÜNDERE WELT  
SCHAFFEN.

KEHRSAUGMASCHINE



# 800

## GROSSE INDUSTRIELLE AUFSTIZ-KEHRSAUGMASCHINE

- Ideal für erschwerte Bedingungen mit Kehrgutbehälter mit großem Fassungsvermögen, korrosionsbeständigem Boden und vierstufigem Filtersystem für die Staubkontrolle
- Maximale Reinigungsproduktivität mit großer Kehrbreite und bedienerfreundlichen Funktionen
- Lang anhaltende wirkungsvolle Leistung für praktisch jedes Kehrgut von Zementstaub bis zu Steinen, Papier und Glas

## KONKURRENZLOSE GRÖSSE UND LEISTUNG ZUR REINIGUNG UNTER ERSCHWERTEN BEDINGUNGEN



Die 800 ist die größte und leistungstärkste Maschine ihrer Klasse und wurde konzipiert, um sowohl in Innen- als auch Außenbereichen große Mengen an Industrieabfällen, Granulat, Steinen und Glas zu kehren, die in Industrie- und Produktionsumgebungen anfallen.

### LANGE NUTZUNGSDAUER FÜR INDUSTRIELLE UMGEBUNGEN

Verlassen Sie sich bei der 800 Kehrsaugmaschine auf beständige Leistung auch in anspruchsvollen Umgebungen dank des robusten rundumlaufenden Stahlrahmens, der verwindungssteifen Hinterradaufhängung aus Stahl und der optionalen hochbelastbaren Stoßleiste.

Unser auf benutzerdefinierte Lösungen spezialisiertes Ingenieurteam kann zusätzliche Schutzvorrichtungen oder andere Optionen für Ihren Anwendungsbedarf ermöglichen.

### MAXIMALE FILTERUNG VERRINGERT DEN STAUB IN DER LUFT

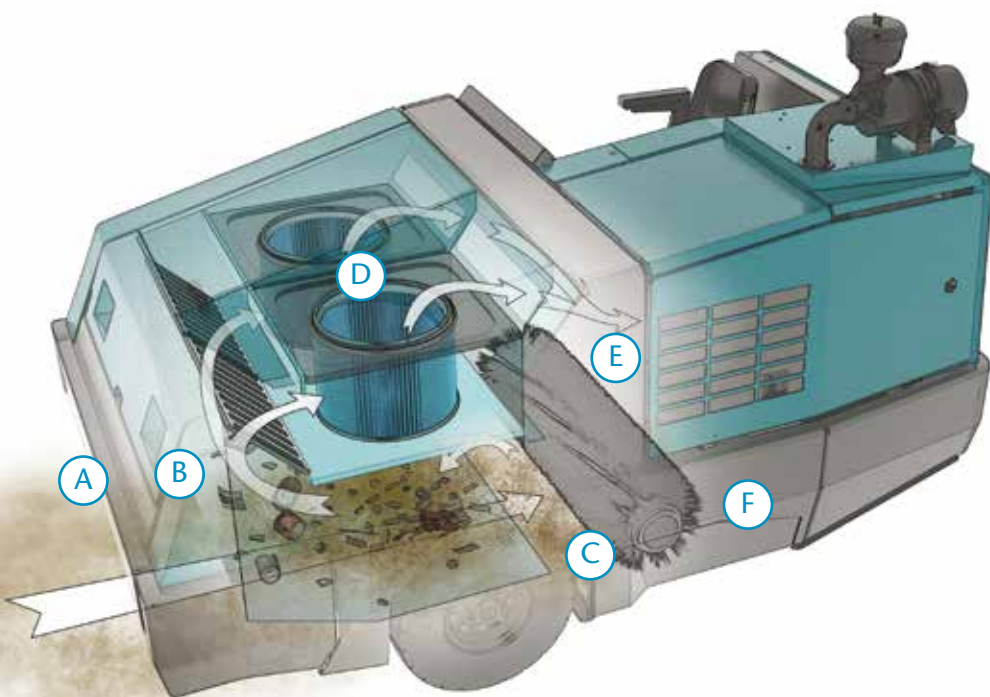
Das vierstufige Filtersystem der 800 umfasst vier hocheffiziente Filter, die praktisch alle Staubpartikel aus dem Luftstrom ziehen. Mit der Kontrollleuchte und dem zeitgesteuerten Rüttler können die Filter bei gelegentlicher Verstopfung schnell abgereinigt werden.

### BENUTZERFREUNDLICH FÜR HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Die 800 beseitigt mit Leichtigkeit hartnäckiges Kehrgut und ist trotzdem für Bediener leicht zu handhaben. Bequemes Reinigen mit gefedertem Deluxe-Bediensitz und Servolenkung mit höhenverstellbarem Lenkrad.

DAS INNENLEBEN DER

# 800



**A** Der Thermo-Sentry™ **Temperatursensor** überwacht den Kehrgutbehälter und schaltet bei gefährlich hoher Temperatur das Sauggebläse aus.

**B** Der höhenverstellbare **Kehrgutbehälter** entleert das Kehrgut in bis zu 1,8 m hohe Container.

**C** **Vereinfachte Wartung** mit leicht zugänglichem Bürsten- und Filterwechsel.

**D** **Verringert sichtbaren Staub in der Luft** mit dem vierstufigen Filtersystem einschließlich Kehrgutleitblech, Perma-Filter™, Fusselsieb und Doppeltrommelfilter.

**E** **Maximiert die Reinigungseffizienz** mit dem II-Speed™ Kehrsystem, das die Drehzahl der Walze und die Sauggeschwindigkeit dem Kehrgut anpasst.

**F** **Die gefederte Rückschlaglippe** sorgt dafür, dass Schmutz, der über die Hauptkehrwalze fällt, zum Kehren erneut unter die Maschine geleitet wird.



## ROBUST UND AUSDAUERND

Der höhenverstellbare Kehrgutbehälter entleert das Kehrgut in bis zu 1,8 m hohe Container, und sein hohes Fassungsvermögen ermöglicht einen kontinuierlicheren Reinigungsvorgang.

## NÜTZLICHSTE OPTIONEN

**Erweiterter Reinigungsbereich**  
Wählen Sie den Handabsaugschlauch zur Erweiterung Ihres Reinigungsbereichs oder den Gebläseaufsatz, um Schmutz aus Ecken zu blasen.

**Noch strapazierfähiger**  
Der Edelstahlboden des Kehrgutbehälters hält auch anspruchsvollsten Arbeitsumgebungen stand.

**Gesteigerter Komfort**  
Zusätzliche unter Druck stehende Fahrerkabine mit Heizung und Klimaanlage für gesteigerten Bedienerkomfort und Sicherheit.

## UMWELT- VERANTWORTUNG



Die Technologien ec-H2O und FaST sind vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert. Die NFSI-Zertifizierung bedeutet, dass ein Produkt eine aus 2 Phasen bestehende Testreihe erfolgreich durchlaufen hat, die nachweist, dass das Bodenreinigungsprodukt die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen vermindert.



Die Technologien ec-H2O und FaST sind bei NSF International registriert. NSF International ist eine unabhängige gemeinnützige Organisation, die gewährleistet, dass die Zusammensetzung und die Etiketten auf diesen Produkten die entsprechenden Vorschriften zur Lebensmittelsicherheit erfüllen.



Die Reinigungsmittel FaST 365 und FaST 965 von Tennant haben das europäische Umweltzeichen erhalten. Dadurch wird belegt, dass von Tennants FaST-Reinigungsmitteln eine geringere Umweltbelastung ausgeht als von vergleichbaren Standardreinigungsmitteln.



Die Technologie Ec-H2O™ gewann den European Business Award 2009 als Geschäftsinnovation des Jahres, einen der angesehensten Geschäftspreise. Die European Business Awards (www.businessawardseurope.com) sind ein unabhängiges Auszeichnungsprogramm, das Exzellenz, Best Practice und Innovation in der europäischen Geschäftswelt anerkennt und fördert.



Schont Ressourcen



Senkt den Reinigerverbrauch



Erhöht die Sicherheit



Verbessert die Luftqualität



Vermindert Lärm

## ORIGINAL-ERSATZTEILE, ZUBEHÖR UND SERVICE VON TENNANT

### Tennant Serviceprogramm

- Maximieren Sie Sicherheit, Produktivität und Betriebszeit
- Kontrollieren und schützen Sie Ihre Investition und senken Sie Ihre Gesamtbetriebskosten
- Nutzen Sie über 200 werksgeschulte Kundendiensttechniker in ganz Europa

### Tennant Ersatzteile & Zubehör

- Betreiben Sie Ihre Maschine mit Vertrauen
- Nutzen Sie jahrelangen sorgenfreien Betrieb

### Tennant Reinigungslösungen

- Erzielen Sie jederzeit nachhaltige Reinigungsergebnisse
- Entscheiden Sie sich für nachhaltige Vorteile für Ihr Unternehmen

## 800 INDUSTRIELLE AUFSITZ-KEHRSAUGMASCHINE

### KEHRSYSTEM

Arbeitsbreite	1.680 mm
Hauptkehrwalze	
Länge Hauptkehrwalze (zylindrisch)	1.270 mm
Anhebung Hauptkehrwalze	Hydraulisch
Wechsel Hauptkehrwalze	Werkzeuglos
Seitenbesen	
Durchmesser Seitenbesen	660 mm
Kehrgutbehälter	
Behältervolumen	850 l
Maximales Füllgewicht	907 kg
Auswurfhöhe	1.830 mm
Abschwenkweite	510 mm

### STAUBKONTROLLSYSTEM

Filtersystem (vierstufig, bis 4 Mikrometer)	
Stufe 1	Kehrgutleitblech
Stufe 2	Perma-Filter™
Stufe 3	Umlaufendes Vorsieb
Stufe 4	18 m <sup>2</sup> Doppelbehälter
Drehzahl Saugventilator	8.500 min <sup>-1</sup>
Durchmesser Saugventilator	240 mm

### ANTRIEBSSYSTEM

Fahrgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis)	16,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis)	7,2 km/h
Dieselmotor, 4i*	41,7 kW Kubota
Steigfähigkeit	
Voller Kehrgutbehälter	8,5° / 15%
Leerer Kehrgutbehälter	15° / 27%

### MASCHINENDATEN

Länge	3.050 mm
Breite	1.780 mm
Höhe	
Mit Fahrerschutzdach	2.100 mm
Ohne Fahrerschutzdach	1.330 mm
Gewicht	2.948 kg
Minimaler Wendekreis	3.430 mm

### GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

\* Kubota Tier 4i Dieselmotoren sind vorgeschrieben in 800 Kehrsaugmaschinen, die in allen anderen Ländern verkauft werden, außer für USA, Kanada und Japan.

Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

**MICHELSONN**  
TRANSPORTGERÄTE

MICHELSONN Transportgeräte Vertriebs GmbH

Holstenhofweg 48 | 22043 Hamburg | www.michels-tonn.de | Tel. 040 656993-0