

EINE SAUBERE, SICHERE UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN.

MASCHINEN



# T500

## HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

- Erzielen Sie gleichbleibende Ergebnisse bei verlängerter Einsatzzeit der Maschine und senken Sie die Betriebskosten mit unseren innovativen Technologien

## STEIGERN SIE DIE EFFIZIENZ IHRER REINIGUNG MITHILFE UNSERER NEUEN INNOVATIVEN TECHNOLOGIEN



- **Senken Sie die Reinigungskosten, steigern Sie die Produktivität und vereinfachen Sie die Einweisung der Bediener** – dank der innovativen Technologien der T500, zu denen unter anderem optionales ec-H<sub>2</sub>O NanoClean™, IRIS® Fleet Manager und das optionale Pro-Panel™ LCD-Touchscreen mit einstellbaren Zone Settings™ (Zoneneinstellungen) zählen.
- **Quiet-Mode™** senkt den Geräuschpegel, sodass auch tagsüber Reinigungsarbeiten durchgeführt werden können, ohne dass Andere dadurch gestört werden.
- **Entfernen Sie Bodenbeschichtungen ganz** ohne Einsatz von kostspieligen Reinigungschemikalien und verbessern Sie die Reinigungsleistung mithilfe des optionalen Orbitalschrubbkopfes, der sich durch hohen Anpressdruck und hohe Oszillationsdrehzahl pro Minute auszeichnet.
- **Verringern Sie das Risiko von Stürzen** mit der optimierten Abstreifleiste mit integriertem Rücklaufschutz. Das Ergebnis ist eine bessere Wasseraufnahme und keine tropfende Abstreifleiste nach Beendigung der Reinigung.
- **Verschenden Sie keine Zeit mehr, den Frischwassertank zu befüllen** – diese Aufgabe kann die optionale Befüllautomatik in Verbindung mit der Befüllanzeige übernehmen.
- **Senken Sie mit dem optionalen kontrollierten Entleersystem das Kontaktisiko mit Schmutzwasser** und vermeiden Sie einen zusätzlichen Reinigungsvorgang durch verschüttetes Wasser.
- **Die Batterien werden auch bei geschlossener Maschine sicher** mit dem Bordladegerät mit Ventilator und integrierten Lüftungsöffnungen geladen.
- **Verlängern Sie die Lebensdauer** der Nassbatterien mit dem automatischen Smart-Fill™-Befüllsystem.
- **Verringern Sie Maschinenausfall** und vereinfachen Sie die tägliche Wartung mithilfe der gelben Wartungspunkte.

## INNOVATIVE UND EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

### SMART-FILL™ AUTOMATISCHE BATTERIEBEFÜLLUNG

Durch den Wegfall das Wasserstandsprüfung und das Nachfüllen von Wasser mithilfe der Smart-Fill™-Funktion wird die Batteriewartung sicherer und einfacher.

### PRO-PANEL™ LCD-TOUCHSCREEN-TECHNOLOGIE

Gleichbleibende Reinigungsergebnisse mit personalisiertem Bediener PIN-Code sowie abrufbaren Schulungsvideos sowie Zoneneinstellungen dank der Pro-Panel-Technologie.



Steigern Sie die Produktivität und senken Sie die Reinigungskosten. Treffen Sie die richtigen Entscheidungen mithilfe der Informationen des IRIS® Flottenmanagement Programms.



**Bei der ec-H<sub>2</sub>O NanoClean™-Technologie** handelt es sich um eine Reinigungstechnologie, bei der Wasser auf elektrischem Weg in eine innovative Reinigungslösung verwandelt wird, die sehr gute Reinigungsergebnisse erzielt und die im Vergleich zu herkömmlichen Bodenreinigungschemikalien und -methoden zu Einsparungen, verbesserter Arbeitssicherheit und zu weniger Umweltbelastung führt.

DIE T500 SCHEUERSAUGMASCHINE BIETET EINE OPTIMALE LEISTUNG UND LIEFERT VERLÄSSLICHE ERGEBNISSE AUF SÄMTLICHEN HARTBÖDEN DER UNTERSCHIEDLICHSTEN BESCHAFFENHEITEN. AUSSERDEM KÖNNEN SIE MIT HILFE DER T500 IHRE REINIGUNGSKOSTEN SIGNIFIKANT SENKEN.



## DIE T500 IST ALLEN HERAUSFORDERUNGEN GEWACHSEN:



### LANGER PRODUKTLEBENSZYKLUS

Dank innovativer Technologien und qualitativ hochwertiger Komponenten steigt die Lebensdauer der Maschinen und die Instandhaltungskosten sinken.



### VERBESSERUNG DER ERGONOMIE UND ARBEITSSICHERHEIT

Innovative Funktionen schützen die Gesundheit und Arbeitssicherheit Ihrer Bediener, Kunden und Umgebung.



### VERBESSERTES ERSCHEINUNGSBILD IN IHREM OBJEKT

Durch die innovative und nachhaltige Technologie erzielen Sie hervorragende Ergebnisse auf sämtlichen Hartböden.



### NACHHALTIGE TECHNOLOGIE

Schützen Sie die Umwelt durch den möglichen Verzicht auf Reinigungsmittel.



DAS INNENLEBEN DER

# T500

Leicht zu reinigende Hygenic®-Tanks beugen Schimmel, Bakterien und anderen Verunreinigungen vor

Mithilfe der ec-H2O NanoClean®-Technologie mit optionalem Severe Environment™ Schalter können Problemzonen auf Knopfdruck bearbeitet werden

Leichtes Befüllen der Maschine dank großzügiger Öffnung garantiert.

Unproblematisches Wechseln von Treibteller und Schrubbbürste dank Insta-Fit™.

Verbesserte Bedienung durch ergonomisches Arbeiten und leicht erreichbare Bedienelemente

Dank integrierter Zubehör-Clips sind alle benötigten Werkzeuge stets griffbereit

Die neueste Absaugtechnik garantiert Ihnen einen trittsicheren Boden. Die Absaugung ist NFSI-zertifiziert.

Der integrierte Rücklaufschutz und die Abschaltverzögerung des Absaugventilators garantieren einen trockenen Bodenbelag.

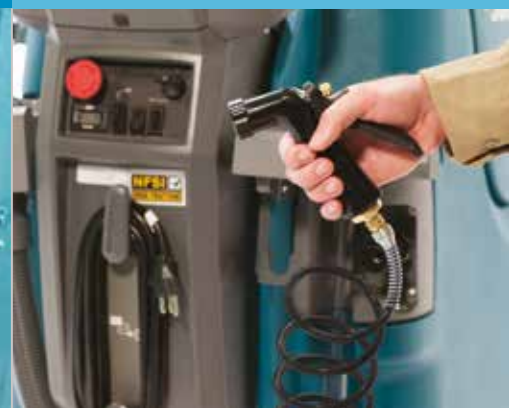
Das optionale automatische Befüllsystem verhindert, dass die Bediener die Schrubbfunktionen bei trockenen Batterien nutzen, und ein Warnsignal auf der Bedienungskonsole macht sie darauf aufmerksam, wenn der Stand des destillierten Wassers im Tank niedrig ist

Einsatz mit Orbitalpads ermöglicht eine effiziente Reinigung auch an schwer zugänglichen Stellen.

Das automatische Befüllsystem ermöglicht dem Bediener während der Wasseraufnahme andere Tätigkeiten auszuführen.

Schnelle und einfache Reinigung des Aufnahmetanks mit optionaler Sprühdüse und Schlauch (an Bord).

WICHTIGSTE FUNKTIONEN



# TECHNOLOGIEN, DIE IHNEN DIE REINIGUNGSARBEITEN ERLEICHTERN

## OPTIONEN FÜR DIE BEDIENUNGSKONSOLE DER T500



### Pro-Membrane™ (Standard)

- 1-step™ Startknopf
- Anpressdruck-Einstellungen
- 4 Wassermengeneinstellungen
- Quiet-Mode™ (62 dB(A))
- Gesperrter Supervisor-Modus
- Fehlercode-Anzeige, LEDs zur Batteriezustandsanzeige
- 3 Zone Settings™



### Pro-Panel™ LCD-Touchscreen (Option)

- 1-step™ Startknopf
- Anpressdruck-Einstellungen
- 4 Wassermengeneinstellungen
- Quiet-Mode™ (62 dB(A))
- Gesperrter Supervisor-Modus
- **Fehlercode-Anzeige mit Warnhinweisen am Bildschirm**
- **4 Zone Settings™**
- **Einloggen mit Supervisor- und Bediener-ID**
- **In 28 Sprachen verfügbar**
- **Schulungsvideo**

## SMART-FILL™

Smart-Fill ist das erste an Bord befindliche Batteriebefüllsystem, das die Batterien automatisch zum optimalen Zeitpunkt des Füllzyklus befüllt, wobei nur minimale Mithilfe der Bediener erforderlich ist. Es macht die Wartung der Batterie zu einem Kinderspiel.



## WARUM SIND TENNANTTRUE® BÜRSTEN AM BESTEN FÜR DIE T500?

Mit den originalen, qualitativ hochwertigen TennantTrue® Scheuerbürsten, die eigens dazu entworfen wurden, die Reinigungsleistung von Tennant-Geräten zu maximieren, sparen Sie Geld, Zeit und Wasser.

Die NEUE INSTA-FIT TELLERBÜRSTE vereinfacht außerdem die Wartung:

- Das selbsterklärende Bedienkonzept ermöglicht eine einfache Handhabung. Die gelbe Anzeige gibt den Abnutzungsgrad der Bürsten an und sorgt dafür, dass diese rechtzeitig ausgewechselt werden.
- Sparen Sie sich mithilfe der gelben Aufnahmepunkte und der automatischen Arretierung Zeit und unnötigen Arbeitsaufwand.



## TENNANTTRUE® ERSATZTEILE UND SERVICELEISTUNGEN

- Reduzierung der Gesamtkosten bei Einsatz von TennantTrue® Ersatzteilen und Wartungen durch geschultes Servicepersonal.
- Machen Sie sich das Wissen und die Erfahrung der über 220 im Werk ausgebildeten Tennant Wartungstechnikern zu Nutzen, die ausschließlich TennantTrue® Ersatzteile verwenden, um eine optimale Reinigungsleistung garantieren zu können.
- Tennant bietet Ihnen für jede Maschinennutzung einen individuell abgestimmten Servicevertrag an.

# T500 HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

SCHRUBBSYSTEM MIT	DOPPELTELLER			WALZEN 700 MM	ORBITALKOPF 700 MM
	650 MM	700 MM	800 MM		
Maximale theoretische Stundenleistung	3.321 m <sup>2</sup> /h	3.577 m <sup>2</sup> /h	4.088 m <sup>2</sup> /h	3.577 m <sup>2</sup> /h	2.601 m <sup>2</sup> /h
Praktische Flächenleistung* – konventionell	2.389 m <sup>2</sup> /h	2.588 m <sup>2</sup> /h	2.986 m <sup>2</sup> /h	2.588 m <sup>2</sup> /h	1.882 m <sup>2</sup> /h
Praktische Flächenleistung* – ec-H2O NanoClean™	2.685 m <sup>2</sup> /h	2.750 m <sup>2</sup> /h	3.173 m <sup>2</sup> /h	2.750 m <sup>2</sup> /h	2.000 m <sup>2</sup> /h
<b>BÜRSTENANTRIEBSSYSTEM</b>					
Bürstenmotor	2 x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2 x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2 x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2 x 24 V DC, 0,63 PS / 0,47 kW	24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW
Bürste/Pad Drehzahl U/Min	220 U/Min	220 U/Min	220 U/Min	1.500 U/Min	2.200 U/Min
BÜRSTENANPRESSDRUCK	Niedrig: 18 kg Mittel: 36 kg Hoch: 54,5 kg	18 kg 36 kg 54,5 kg	18 kg 36 kg 54,5 kg	18 kg 36 kg 54,5 kg	50 kg 63,5 kg 77 kg
<b>LÖSUNGS-/AUFNAHMESYSTEM</b>					
Kapazität des Frischwassertanks	85 L	85 L	85 L	85 L	85 L
Kapazität des Aufnahmetanks	102 L	102 L	102 L	102 L	102 L
Saugmotor	24 V DC, 0,63 PS / 0,47 kW	24 V DC, 0,63 PS / 0,47 kW	24 V DC, 0,63 PS / 0,47 kW	24 V DC, 0,63 PS / 0,47 kW	24 V DC, 0,63 PS / 0,47 kW
Saug-Wassersäule	1.170 mm	1.170 mm	1.170 mm	1.170 mm	1.170 mm
Saug-Wassersäule - Quiet-Mode™	810 mm	810 mm	810 mm	810 mm	810 mm
<b>REINIGUNGSTECHNOLOGIE</b>					
Konventionell	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
ec-H2O NanoClean™	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Severe Environment™ (optional nur für ec-H2O NanoClean™ verfügbar)	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Kapazität des Severe Environment-Reinigungsmittel tanks	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L
<b>BATTERIESYSTEM</b>					
Systemspannung	24 Volt	24 Volt	24 Volt	24 Volt	24 Volt
Batteriearten - 4 erforderlich					
Nass 210AH	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Versiegelt AGM 180AH	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Batterielaufzeit nass 210AH (maximale Stundenanzahl)**	5,6	5,6	5,1	5,1	4,7
Smart-Fill™ Automatische Batteriebefüllung					
Kapazität des Tanks (Option)	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L
<b>ANTRIEBSSYSTEM</b>					
Schubbgeschwindigkeit	5,0 km/h	5,0 km/h	5,0 km/h	5,0 km/h	Niedriger und mittlerer Anpressdruck: 4,0 km/h Hoher Anpressdruck: 3,7 km/h 5,5 km/h
Transportgeschwindigkeit	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h	
<b>MASCHINEN-SPEZIFIKATIONEN</b>					
Länge	1.486 mm	1.501 mm	1.552 mm	1.501 mm	1.486 mm
Breite	700 mm	750 mm	850 mm	780 mm	710 mm
Höhe	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
Breite der Abstreifleiste	973 mm	1.049 mm	1.234 mm	1.234 mm	1.049 mm
Wendekreis	1.499 mm	1.514 mm	1.565 mm	1.514 mm	1.499 mm
Gewicht (ohne Batterien)	145 kg	150 kg	161 kg	168 kg	168 kg
Gewicht (mit Batterien)	277 kg	281 kg	293 kg	299 kg	299 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	363 kg	367 kg	379 kg	386 kg	386 kg
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)***	66,5 dB(A)	66,5 dB(A)	66,5 dB(A)	66,4 dB(A)	67,0 dB(A)
Quiet-Mode (am Ohr des Bedieners)***	61,7 dB(A)	61,7 dB(A)	61,7 dB(A)	61,8 dB(A)	60,6 dB(A)

## GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

\* Die geschätzte Flächenleistung wurde anhand der Praxisgeschwindigkeiten und der Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.

\*\* Die maximale Laufzeit wird ausgehend von kontinuierlichem Schrubben, 210AH-Batterien, Quiet-Mode-Einstellung, geringem Anpressdruck und ausgeschaltetem ec-H2O Nanoclean™ errechnet.

\*\*\* Geräuschpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA.

Wir behalten uns Änderungen der technischen Daten vor.



Die Technologie ec-H2O NanoClean™ ist vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert.



Die ec-H2O NanoClean™-Technologie wurde vom NSF International registriert.

**MICHELS-TONN**  
TRANSPORTGERÄTE

MICHELS-TONN Transportgeräte Vertriebs GmbH

Holstenhofweg 48 | 22043 Hamburg | www.michels-tonn.de | Tel. 040 656993-0