



EINE SAUBERE, SICHERE
UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN.

BODENREINIGUNGSMASCHINEN



T17

HOCHLEISTUNGSFÄHIGE BATTERIEBETRIEBENE AUFSITZ- SCHEUERSAUGMASCHINE FÜR DEN INDUSTRIEEINSATZ

- Maximale Bodenreinigungsleistung in den anspruchsvollsten Industriebereichen
- Minimieren Sie Kosten und profitieren Sie von langlebigen und hochwertigen Komponenten
- Reduzieren Sie die Rutschgefahr und Stürze mit einem Wasseraufnahmesystem, das den Boden praktisch trocken hinterlässt
- Reinigen Sie wirksam mit der ec-H₂O™* Technologie
- Profitieren Sie vom besonders benutzer- und wartungsfreundlichem Design

EINE INNOVATIVE BATTERIEBETRIEBENE HOCH- LEISTUNGSFÄHIGE AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINE FÜR DEN INDUSTRIEEINSATZ



DIE T17 BIETET UNSCHLAGBARE REINIGUNGSVORTEILE



REDUZIERUNG DER REINIGUNGSKOSTEN

Produktivität

- Reinigen Sie eine komplette Schicht im Economy-Modus mit einer einzigen Batterieladung. Die T17 verfügt über die größte Batteriekapazität ihrer Klasse und reduziert die Betriebskosten durch wartungsfreie, bürstenlose Schrub- und Antriebsmotoren.

Haltbarkeit

- Die robuste Maschinenkonstruktion erzielt auch in anspruchsvollen Reinigungsumgebungen sehr gute Ergebnisse ohne Inventar zu beschädigen.



GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

- Fördern Sie ein sicheres Arbeitsumfeld mit reduzierten Rutsch- und Sturzgefahren dank unseres ausgezeichneten Wasseraufnahmesystems.



EIN BESSERES IMAGE FÜR IHR WERK

- Bewahren Sie einen hohen Standard für durchgängig saubere Böden in Ihrem Werk mit einer hochleistungsfähigen Scheuersaugmaschine mit hoher Reinigungskraft.



ANWENDERFREUNDLICHE BEDIENUNG UND WARTUNG

- Maximieren Sie die Betriebszeit mit einfach bedienbaren Steuerungen und gelben Wartungspunkten, die eine schnelle Identifikation der zu wartenden Komponenten ermöglichen.

MERKMALE DER T17

1-Step™ Starttaste vereinfacht die Bedienschulung mit Steuerungen, die das Starten des Schrubbsystems mit einer einzigen, großen GRÜNEN Taste ermöglichen

Die größtmögliche Batteriekapazität sorgt für höhere Reinigungsproduktivität

Ein Grobschmutzsieb verhindert Verstopfungen

Die komplette Frontverkleidung schützt den Bediener

Umlaufende Stoßfänger aus Stahl schützen ihre Maschine

Das wartungsfreie AC-Antriebssystem verlängert die Lebensdauer der Komponenten durch Einsatz eines versiegelten, drehzahlregulierten, bürstenlosen Motors

Gelbe Wartungspunkte identifizieren eindeutig zu wartende Komponenten und gewährleisten eine korrekte Wartung

Weich gepolsterte Rollen bieten Schutz beim Manövrieren

Walzenbürste für Schrubben und Kehren in einem Arbeitsgang

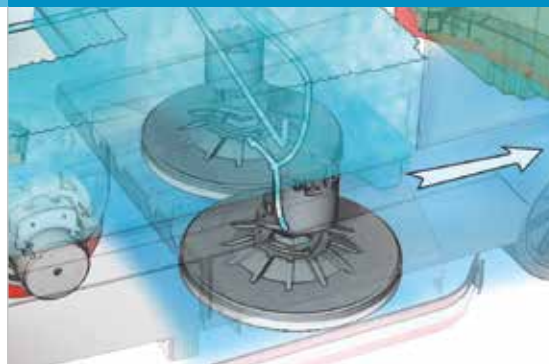
Die schwingend gelagerte Abstreifleiste sorgt für ausgezeichnete Wasseraufnahme und reduziert Rutsch- und Sturzgefahren

Optional rechts oder beidseitig angebrachte Seitenbesen für effiziente Randreinigung

Verbessertes Reinigungsergebnis mit optionalem Vorkehrsystem mit Staubkontrolle, bei dem der ausgefilterte Feinstaub zur einfachen Entsorgung in einer Filtertüte aufgenommen wird.

Schrubbtellerkopf für effizientes Schrubben und einfacher Bürstenwechsel ohne Werkzeug.

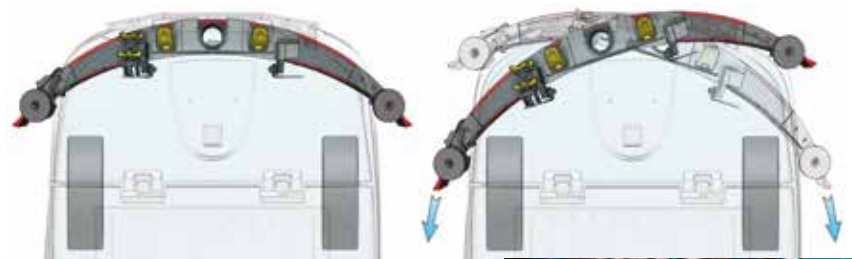
Seitenschrubbbaggeregat für mehr Reichweite, um auch die Kanten zu erreichen, und die Arbeitsbreite um 30% zu erhöhen.



ENTWICKELT FÜR PRODUKTIVITÄT

ZUM PATENT ANGEMELDETE TECHNOLOGIE NIMMT DAS WASSER VOM BODEN AUF

Dura-Track™ Abstreifleiste sorgt für trockenere Fußböden durch schwingend gelagertes, parabolisches Design mit gleichmäßiger Ansaugung über die gesamte Breite hinweg für außergewöhnliche Wasseraufnahme.



1-Step™ Starttaste

Zwei Saugmotoren sorgen für mehr Absaugleistung als ein einfaches System. Die korrosionsgeschützten Saugmotoren halten länger als Herkömmliche.



Zwei Saugmotoren

Der revolutionäre, zum Patent angemeldete, Wasser-Rückfluss-Schutz verhindert, dass Restwasser nach Abschalten der Maschine zurück auf den Boden fließt.



Wasser-Rückfluss-Schutz und gelbe Wartungspunkte

Das variable Drain Valve™ System vermeidet das Überlaufen von Abflüssen durch die Möglichkeit des kontrollierten Entleerens. 77mm große Ablassschläuche sorgen für eine schnelle Entleerung.



Zugangsstufe zum Aufnahmetank



Ablassschlauch

FOPS-zertifiziertes Schutzdach schützt Bediener vor herabfallenden Objekten.

Teleskop-Handabsaugschlauch für schnelles und praktisches Beseitigen von Flüssigkeiten.

Der Sprühschlauch verkürzt die Reinigungszeit an der Maschine und vereinfacht die Arbeitsschritte.

Der hintere optionale Abstreiferschutz senkt die Wartungs- und Reparaturkosten und beugt Schäden am Abstreifer vor.

HAUPTOPTIONEN



SENKEN SIE IHRE BETRIEBSKOSTEN MIT INNOVATIVER REINIGUNGSTECHNOLOGIE, DIE VIELSEITIG UND LEICHT ZU WARTEN IST



DIE T17 BIETET UNSCHLAGBARE VORTEILE



Einstellbarer Anpressdruck	●	●	●	●
Zwei Absaugmotoren	●	●	●	●
Economy-Moduseinstellung	●			●
Übersichtliche Bedienelemente	●	●		●
Großer Frischwasser- und Aufnahmetank	●	●	●	●
Niedriger Geräuschpegel	●	●	●	●
Niedrige Einstiegshöhe		●		●
Wartungsfreie Antriebs- und Schrubbmotoren	●		●	●
Bedienerfreundliches Design	●	●	●	●
Parabolisch schwingend gelagerte Abstreifelleiste	●	●	●	●
Zum Patent angemeldeter Wasser-Rücklauf-Schutz	●	●	●	●
QA-Steuerungen	●	●	●	●
Trittstufe zum Aufnahmetank	●	●		●
Smart Release™-Abstreifelleiste	●	●	●	●
Touch-n-Go™ Steuerungsmodul 1-Step™ Starttaste	●	●		●
Große Ablassschläuche	●	●		●
Umlaufender Stahlrahmen mit vorderen Rammrollen	●			●
Gelbe Wartungspunkte	●			●
Automatisches Befüllsystem	○			○
ec-H2O™ Reinigungstechnologie*	○	○	○	○
ES® (Extended Scrub) Technologie	○	○	○	○
FOPS-zertifiziertes Schutzdach	○	○	○	○
Größte verfügbare Batteriekapazität	○		○	○
Ausziehbarer Sprühschlauch für Maschinenreinigung	○	○		○
Seitenschrubbaggregat oder Seitenbesen	○	○	○	○
Teleskop-Handabsaugschlauch	○	○	○	○

- Standardfunktionen
- Optionale Funktionen



Tausende zufriedener Kunden, darunter einige der größten professionellen Reinigungsunternehmen, setzen seit 2008 weltweit unsere ec-H2O* Scheuersaugmaschinen ein und erzielen damit ausgezeichnete Reinigungsergebnisse.



ES® Extended Scrub System für verbesserte Produktivität recycelt die Reinigungskemikalien und erhöht damit die Betriebszeit, indem die Böden mit 66 % weniger Chemikalien als bei herkömmlichen Reinigungsmethoden gereinigt werden.

* Die ec-H2O-Technologie ist nicht für alle Schmutzarten geeignet wie z.B. starke Konzentrationen von Fetten und Ölen. Je nach Art der Verschmutzung sind hierfür herkömmliche chemische Reinigungsmittel erforderlich.

UMWELTBEWUSSTSEIN



Die Technologien ec-H2O™ und FaST® sind vom NFSI* (National Floor Safety Institute) zertifiziert. Die NFSI Zertifizierung bedeutet, dass ein Produkt eine aus 2 Phasen bestehende Testreihe erfolgreich durchlaufen hat, die beweist, dass das Bodenreinigungsprodukt die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen vermindert.



Die Technologien ec-H2O™ und FaST® sind bei NSF International registriert. Die NSF (National Sanitation Foundation) hat die Technologie als für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet registriert.



Umweltzeichen für FaST®
Die Reinigungsmittel Tennant FaST® 365 und FaST® 965 erhielten das europäische ECO - Zeichen. Die Vergabe des Umweltzeichens erfolgt an Produkte und Dienstleistungen, die geringere Umweltauswirkungen haben als vergleichbare Produkte.



Die Technologie ec-H2O™ gewann den European Business Award 2009 Geschäftsinnovation des Jahres. Der European Business Award (www.businessawardseurope.com) ist ein unabhängiges Auszeichnungsprogramm, das exzellente Verfahren und Innovationen in der europäischen Geschäftswelt anerkennt und bewertet.



Bewahrung von Ressourcen



Reduzierung des Reinigungsmit-
telverbrauchs



Erhöht die Sicherheit



Verbesserung der Luftqualität



Vermindert Lärm

T17 BATTERIEBETRIEBENE AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINE

SCHEUERSYSTEM

Arbeitsbreite	1.015 mm
Mit Seitenschubbaggreat	1.320 mm
Mit Seitenbesen rechts (nur Walzenauf.)	1.165 mm
Mit Seitenbesen beidseitig (nur Walzenauf.)	1.320 mm
Kehrbreite mit Vorkehraggreat	1.254 mm
Walzen	
Drehzahl	500 U/min.
Durchmesser (2)	230 mm
Anpressdruck (bis zu)	250 kg
Bürstenmotoren, bürstenlos (2)	1,125 kW
Volumen Grobschmutzbehälter	20 L
Teller	
Drehzahl	315 U/min.
Durchmesser (2)	510 mm
Anpressdruck (bis zu)	250 kg
Bürstenmotor, bürstenlos (2)	1,125 kW
Optionales Vorkehraggreat	
Aufnahmekapazität (insgesamt)	37 L
Größe des Filterbeutels	28 L
Tanks	
Frischwassertank	285 L
Kapazität (ES@)	435 L
Aufnahmetank	346 L
Abscheiderkammer	61 L
Saugmotoren (zwei)	2 x 0,6 kW
Drehzahl	14.500 U/min.
Wasseraufnahme	1.650 mm

ANTRIEBSSYSTEM

Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Transport variabel bis)	9 km/h
Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Schrubben variabel bis)	6,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis)	5 km/h
Geschwindigkeitssteuerung	Elektronisch - AC
Steigfähigkeit	Basiseinheit m. Rampenkit
Transport (leer)	12° / 21% 12° / 21%
Transport bei Bruttogewicht	7° / 12% 8,5° / 14,8%
Arbeiten (Schrubben)	5° / 8,7% 6° / 10,5 %

BATTERIE-AUSWAHL (ca. Laufzeit insg.: Economy-Modus)

Optionale Batterie-Packs	(bis zu 6,8 Std.) 36V, 625 AH C/5
(Batterie-Ladeadapter für alle optionalen Batterien erhältlich)	(bis zu 8,8 Std.) 36V, 775 AH C/5

MASCHINENDATEN

Länge Basismaschine	2.230 mm
Länge mit Vorkehraggreat	2.870 mm
Breite	1.168 mm
Höhe (Oberkante Lenkrad)	1.480 mm
Mit Fahrerschuttdach	2.096 mm
Gewicht mit 625 AH Standardbatterien	1.565 kg
Wendekreis	2.370 mm
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)	
Teller: Modus Nr. 2*	65 dBA; Kpa 3 dBA
Walze: Modus Nr. 2*	66 dBA; Kpa 3 dBA
Geräuschpegel geprüft gemäß IEC 60335-2-72	

*Vakuum ein, Abstreifleiste unten, Bürsten ein, Bürsten oben

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

Wir behalten uns Änderungen der technischen Daten vor.

TEILE, ZUBEHÖR UND SERVICE NUR VON TENNANT

Tennant Serviceangebot

- Maximieren Sie Sicherheit, Produktivität und Laufzeit
- Kontrolliert und schützt Ihre Investition und senkt Ihre Gesamtbetriebskosten
- Nutzen Sie über 200 werksgeschulte Techniker in ganz Europa

Tennant Zubehör & Ersatzteile

- Damit Sie sich auf ihre Maschine verlassen können
- Nutzen Sie Jahre sorgenfreien Betriebs

Tennant Reinigungslösungen

- Erweitern Sie Ihre nachhaltigen Reinigungsziele
- Nachhaltige Vorteile, die sich Ihr Unternehmen wünscht

MICHELSONN
TRANSPORTGERÄTE

MICHELSONN Transportgeräte Vertriebs GmbH

Holstenhofweg 48 | 22043 Hamburg | www.michels-tonn.de | Tel. 040 656993-0