

EINE SAUBERE, SICHERE UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN.



T300

HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

- Hohe Leistung und gleichbleibende Ergebnisse auf allen gängigen Hartböden
- Gleichzeitige Senkung der Reinigungskosten

VERBESSERN SIE DIE EFFEKTIVITÄT IHRER REINIGUNGSRESSOURCEN, INVESTITIONEN UND ARBEITS-ABLÄUFE MIT NEUEN, NACHHALTIGEN TECHNOLOGIEN.



MIT EINER IN DER BRANCHE EINMALIGEN VIELSEITIGKEIT BIETET DIE T300 SCHEUERSAUGMASCHINE DIE RICHTIGE LÖSUNG FÜR IHRE SPEZIELLE ANWENDUNG.



REINIGUNGSKOSTEN SENKEN

Verbesserte und langlebige Bauteile verlängern die Maschinennutzung und verringern die Betriebskosten.



GESUNDHEIT UND SICHERHEIT VERBESSERN

Innovative Funktionen helfen, die Gesundheit und Sicherheit von Bedienern, Gebäudenutzern und Umwelt zu schützen.



EIN BESSERES FIRMENIMAGE

Wirksames Schrubben hilft, die Böden in Ihrem Gebäude durchgehend sauber zu halten.



UMWELTBELASTUNG MINIMIEREN

Der Einsatz von ec-H2O NanoClean™**** verringert den täglichen Gebrauch von Bodenreinigungsmitteln und hilft Ihnen, Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.

DAS INNENLEBEN DER

T300

Die leicht zugänglichen Hygenic®-Tanks helfen Schimmel, Bakterien und andere Verunreinigungen, die sich in geschlossenen Tanks bilden können zu reduzieren.

Der Saugmotor ermöglicht es der Maschine bei nur 65 dBA zu reinigen und verbessert die Wasseraufnahme.

Die praktische Einfüllöffnung vereinfacht und beschleunigt die Befüllung der Maschine und verringert die Gefahr etwas zu verschütten.

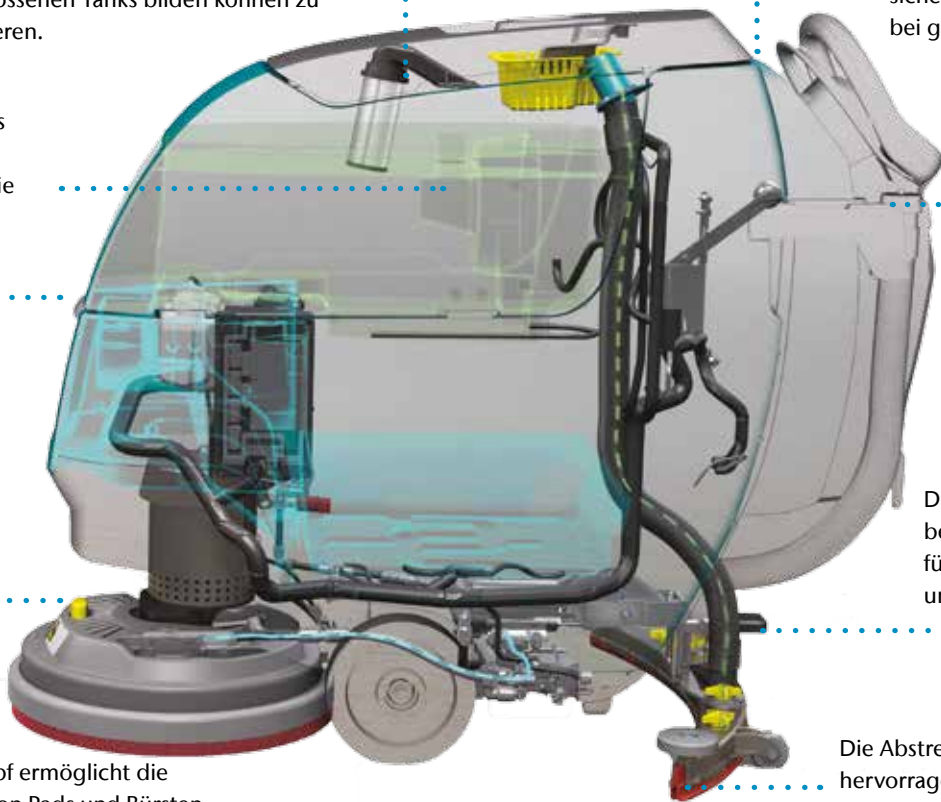
Der Insta-Click™-Magnetkopf ermöglicht die ergonomische Aufnahme von Pads und Bürsten und somit einen schnelleren Einbau.

Integriertes Ladegerät mit Ventilator und integrierter Entlüftung ermöglicht das sichere Laden der Batterien bei geschlossenem Deckel.

Das optionale Ablaufventil hilft die Durchflussmenge zu kontrollieren und verringert das Risiko, mit dem Schmutzwasser in Berührung zu kommen.

Die mit dem Fuß bedienbare Abstreifleiste ist für den Bediener einfacher und ergonomischer.

Die Abstreifleiste sorgt für eine hervorragende Wasseraufnahme und verringert so die Sturz- oder Rutschgefahr.



SCHLÜSSEL-Optionen

ec-H2O NanoClean™ mit optionalem Severe Environment™-Schalter vermeidet Nachreinigungen und verringert somit die damit verbundene Sturz- oder Rutschgefahr.

Dank des magnetischen Insta-Click™ Treibtellers werden Pads ergonomisch positioniert und schneller installiert.

Quiet-Mode™ reduziert den Geräuschpegel für eine störungsfreie Reinigung am Tag. Perfekt für die Reinigung im Gesundheitswesen, in Bildungseinrichtungen und Büros.



ENTWICKELT FÜR PRODUKTIVITÄT UND VIELSEITIGEN EINSATZ

INNOVATIVE TECHNOLOGIE, DIE VIELE REINIGUNGSANFORDERUNGEN IN IHREM GEBÄUDE ERFÜLLT

Die T300 Scheuersaugmaschine gibt es mit unterschiedlichen Typen von Schrubbköpfen, die auf Ihre Reinigungsanforderungen zugeschnitten sind und die Reinigungsleistung optimieren.



Monoteller:
430 mm &
500 mm

Orbital:
500 mm

Doppelteller:
600 mm

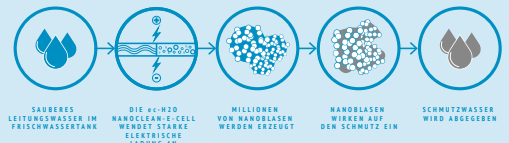
Doppelwalze:
500 mm

EXKLUSIVE EC-H₂O NANOCLEAN™ *** -TECHNOLOGIE



Elektrisch aufbereitetes Wasser wird von einer integrierten Elektrozele hergestellt, die Millionen mikroskopisch kleiner Bläschen erzeugt, sog. Nanobubbles, welche die Reinigungswirksamkeit der Lösung unterstützen.

Diese Weiterentwicklung reinigt nun dank der Bläschen in Nanogröße die ein wichtiger Bestandteil des Reinigungsmechanismus sind, besser und mehr Schmutzarten bei unterschiedlichen Anwendungen.



Das optionale Pro-Panel™ besteht aus einem LCD-Touchscreen mit leicht verständlichen Grafiken, Mehrsprachigen Menüs, Bediener-ID und Videoanleitungen.

Die T300 ausgestattet mit einem 3M™-Hochglanz Pad ergibt eine umfassende Bodenpflege, die die natürliche Schönheit Ihres offenporigen Steinbodens wiederherstellt und einen außergewöhnlichen, lang anhaltenden Glanz erzeugt.



3M™-Hochglanz-Pads

BEI DER ENTWICKLUNG ALLER SCHLÜSSELFUNKTIONEN DER T300 SCHEUERSAUGMASCHINE DURCH EINEN **ENGAGIERTEN UND ERFAHRENEN EXPERTENKREIS** STANDEN DIE ANFORDERUNGEN UNSERER KUNDEN STETS IM MITTELPUNKT



- **An der Maschine abrufbare Anleitungen** sorgen für eine sichere Bedienung, bessere Ergebnisse, vereinfachtes Training und geringere Reinigungskosten.
- **Der zum Patent angemeldete Insta-Click™** - Magnetkopf ermöglicht eine ergonomische, sichere und schnelle Aufnahme von Tennant True® Pads oder Bürsten.
- **Quiet-Mode™** reduziert den Geräuschpegel für eine störungsfreie Reinigung am Tag. Perfekt für die Reinigung im Gesundheitswesen, im Bildungswesen und in Büros.
- **Der Orbitalkopf** sorgt für müheloses Abziehen von Bodenflächen und eine gründliche Fugenreinigung.
- **Das Abstreifleistendesign** gewährleistet die Entfernung der Reinigungsflotte vom Boden, dadurch verringert sich die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen und es ermöglicht einen noch schnelleren, einfacheren Wechsel von Tennant True®-Abstreifleistengummis.
- **Die ergonomische Einfüllöffnung** erleichtert und beschleunigt das Befüllen und verringert das Risiko etwas zu verschütten. Der integrierte Schlauchclip hält den Schlauch fest und ermöglicht es dem Bediener während des Befüllens, andere Arbeiten zu verrichten.
- **Das Ablaufventil** hilft während des Ablassens, die Durchflussmenge zu kontrollieren und verringert das Risiko, in Kontakt mit Schmutzwasser zu kommen. Das bedeutet auch weniger Aufwand für die Nachreinigung von Verschüttetem.
- **Batterie-Entlüftung** Während dem Ladevorgang kann der Deckel dank Batterie-Entlüftung geschlossen bleiben.
- **Optimaler Anpressdruck und Drehzahl** verbessern die Reinigungsleistung.
- **Im Zubehörfach** lassen sich die notwendigen Reinigungsutensilien bereithalten und es entfallen dadurch Wege in Lagerräume.
- **Die gelb markierten Wartungspunkte** erleichtern die vorbeugende Bedienerwartung und das Bedienertraining und beugen damit Maschinenausfällen vor.
- **Die neue Maschinenelektronik** ermöglicht die tägliche Reinigung behandelte Betonoberflächen und den Einsatz von abrasiven Pads und Bürsten.
- **Über Zone Settings™** kann der Objektleiter bestimmte Reinigungsparameter für verschiedene Anwendungen voreinstellen. Die gespeicherten Reinigungsprogramme erlauben es dann dem Reinigungspersonal rasch von einer Einstellung zur anderen zu wechseln.

T300 HANDGEFÜHRTE BODEN-SCHEUERSAUGMASCHINE

	MONOTELLER		MONOTELLER		DOPPELTELLER	WALZE	ORBITAL
	430 MM PAD-ASSISTIERT	430 MM EIGENANTRIEB	500 MM PAD-ASSISTIERT	500 MM EIGENANTRIEB	600 MM EIGENANTRIEB	500 MM EIGENANTRIEB	500 MM EIGENANTRIEB
Produktivität (pro Stunde) Theoretisch max.	1.579 m ²		1.858 m ²		2.230 m ²	1.858 m ²	1.858 m ²
Geschätzte Flächenleistung*							
Herkömmlich	868 m ²	1.157 m ²	1.041 m ²	1.388 m ²	1.697 m ²	1.388 m ²	1.388 m ²
ec-H2O NanoClean™	898 m ²	1.198 m ²	1.078 m ²	1.437 m ²	1.756 m ²	1.437 m ²	1.437 m ²
BÜRSTENANTRIEB							
Bürstenmotor	24 VDC, 0.75 kW		24 VDC, 0.75 kW		24 VDC, 0.75 kW	24 VDC, 0.75 kW	0.45 kW
Bürste/Pad Drehzahl	230min-1		230min-1		285min-1	1,065min-1	2,20min-1
Doppelter Anpressdruck	21,39 kg		23,41 kg		26,44 kg	24,29 kg	29,50 kg
Anpressdruck in Betrieb	21, 32, 39 kg		23, 35, 41 kg		26, 37, 44 kg	24, 27, 29 kg	29, 42, 49 kg
AUFNAHMESYSTEM							
Fassungsvermögen Frischwassertank	42 l		42 l		42 l	42 l	42 l
Fassungsvermögen Aufnahmetank	53 l		53 l		53 l	53 l	53 l
Saugmotor	24 Volt DC, 0,45 kW		24 Volt DC, 0,45 kW		24 Volt DC, 0,45 kW	24 Volt DC, 0,45 kW	24 Volt DC, 0,45 kW
Saugwasseraufnahme	1067 mm		1067 mm		1067 mm	1067 mm	1067 mm
Saugwasseraufnahme mit Quiet Mode™	711 mm		711 mm		711 mm	711 mm	711 mm
REINIGUNGSTECHNOLOGIE							
Herkömmlich	Standard		Standard		Standard	Standard	Standard
ec-H2O NanoClean™-Technologie	Optional		Optional		Optional	Optional	Optional
Severe Environment™ (mit ec-H2O NanoClean™)	Optional		Optional		Optional	Optional	Optional
Severe Environment™ Fassungs Reinigertank	1,5 l		1,5 l		1,5 l	1,5 l	1,5 l
BATTERIESYSTEM							
Netzspannung	24 Volt		24 Volt		24 Volt	24 Volt	24 Volt
Batteriearten (Nass 120 Ah mit Batteriefüllsystem, Geschlossen, Gel 76 Ah, Geschlossen, Gel 105 Ah, Geschlossen, Gel, Schnellladung 60 Ah)	2 erforderlich		2 erforderlich		2 erforderlich	2 erforderlich	2 erforderlich
Batterieladefähigkeit (bis zu Stunden)	3,0	2,8	2,5	2,4	2,2	1,9	3,1
Integriertes Ladegerät	Optional		Optional		Optional	Optional	Optional
Ladegerät außerhalb	Optional		Optional		Optional	Optional	Optional
MASCHINENDATEN							
Länge	1.302 mm		1.372 mm		1.314 mm	1.283 mm	1.245 mm
Breite	500 mm		559 mm		660 mm	635 mm	521 mm
Höhe	1.095 mm		1.095 mm		1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm
Gewicht (ohne Batterien)	98 kg	104 kg	104 kg	109 kg	113 kg	113 kg	116 kg
Gewicht (mit Batterien)	166 kg	177 kg	171 kg	181 kg	186 kg	186 kg	188 kg
Lärmpegel (am Ohr des Bedieners)**	64,9 dBA		64,9 dBA		66,5 dBA	65,6 dBA	66,4 dBA
Quiet Mode (am Ohr des Bedieners)	57,8 dBA		57,8 dBA		59,1 dBA	-	57,6 dBA

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

* Die praktische Flächenleistung ergibt sich aus der realistischen Geschwindigkeit sowie Entleer- und Befüllzeiten gemäß ISSA-Handbuch für Reinigungszeiten.

** Zum Vergleich mit CE-Norm wurde der Geräuschpegel nach ISO 11201 ermittelt.

*** Die ec-H2O Technologie und ec-H2O NanoClean™ Technologie sind nicht für alle Oberflächen geeignet, z. B. bei hohen Konzentrationen von Fetten und Ölen. Abhängig vom Boden können herkömmliche chemische Reinigungsmittel benötigt werden

Änderungen der technischen Daten ohne weitere Benachrichtigung vorbehalten.

MICHELS-TONN
TRANSPORTGERÄTE

MICHELS-TONN Transportgeräte Vertriebs GmbH

Holstenhofweg 48 | 22043 Hamburg | www.michels-tonn.de | Tel. 040 656993-0