



EINE SAUBERE, SICHERE
UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN

BODENREINIGUNGSMASCHINEN



T12

KOMPAKTE BATTERIEBETRIEBENE
AUSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINE

POWER

Erleben Sie die Leistung einer Aufsitz-Scheuersaugmaschine für den industriellen Einsatz und die Wendigkeit einer kompakten Maschine

PRODUKTIVITÄT

Erhöhen Sie die Reinigungsproduktivität, indem Sie Tennants innovative Produktmerkmale und Technologien nutzen

ERFAHRUNG

Halten Sie die Betriebskosten gering und profitieren Sie von der langen Lebensdauer durch die langlebige Konstruktion und von der einfachen Wartung. Das garantiert einen störungsfreien Betrieb

DIE T12 BIETET ALS KOMPAKTE, WENDIGE AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINE EIN HOHES MASS AN PRODUKTIVITÄT



VIELE VORTEILE - ALLE BEI DER T12 ERHÄLTlich

HOCHBELASTBAR BEI KOMPAKTER BAUWEISE

Die Kombination aus innovativen Funktionen und hoher Leistungsfähigkeit hilft bei der Reduzierung der Reinigungskosten und liefert Höchstleistung im industriellen Bereich.

ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT

Erreichen Sie mehr in weniger Zeit, zum Beispiel mit dem optionalen Seitenschubbaggreat. Reinigen Sie mit einer einzigen Tankfüllung bis zu drei Mal länger als im herkömmlichen Modus dank der ec-H2O*-Technologie.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und innovative Technologien halten die Betriebskosten niedrig und steigern so auch den Gewinn.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Ein gutes Sichtfeld und aussergewöhnlicher Bedienkomfort ermöglichen beste Kontrolle und Sicherheit.

EINFACHE HANDHABUNG UND WARTUNG

Die T12 wurde für eine einfache Handhabung und Wartung sowie für maximale Produktivität entwickelt.

* Die ec-H2O*-Technologie ist nicht für alle Schmutzarten geeignet wie z. B. starke Konzentrationen von Fetten und Ölen. Je nach Art der Verschmutzung sind hierfür herkömmliche chemische Reinigungsmittel erforderlich.

IN DER

T12



A **EINFACHE HANDHABUNG**
Die Bedienung ist für den Anwender durch den 1-Step Startknopf sehr einfach, was zu einer leicht verständlichen Einweisung und Handhabung führt.

B **ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT**
Reinigen Sie Böden randlos und erreichen Sie mit dem optionalen Seitenschubbaggreat eine um 28% größere Arbeitsbreite.

C **LANGLEBIGKEIT**
Verlängern Sie die Lebensdauer der Komponenten und senken Sie die Wartungskosten mit dem bürstenlosen Antriebsmotor, der effizienter als traditionelle Gleichstrommotoren arbeitet.

D **MEHR ERFAHRUNG**
Ein geräumiger Bedienerplatz sorgt für bequemes Arbeiten und erhöht die Anwendersicherheit mit viel Beinfreiheit sowie leichten Zugang von beiden Seiten der Maschine.

E **AUSGEZEICHNETE ERGEBNISSE**
Verbessern Sie die Reinigungsergebnisse mit dem Schrubbkopf (in Teller- oder Walzenausführung), welcher am besten für den Einsatzzweck geeignet ist und vereinfachen Sie die Wartung durch werkzeuglosen Bürstenwechsel.

F **SORGEN SIE FÜR SICHERHEIT**
Verringern Sie das Unfallrisiko durch Ausrutschen und Stürze mit der parabolischen Abstreifleiste, welche eine ausgezeichnete Wasseraufnahme ermöglicht und auch ohne Werkzeug einfach ausgetauscht werden kann.

FÜR EINFACHE BEDIENUNG UND WARTUNG ENTWICKELT

Durch die simple Bedienung der T12 ist eine Einweisung sehr einfach und der Fahrer kann sich ohne Ablenkung auf seine Reinigungsaufgabe konzentrieren. Der große, grüne 1-Step™ Startknopf aktiviert die Schrubbsysteme und wählt die zuletzt verwendeten Betriebseinstellungen aus. Die leicht zu erkennenden, gelb markierten Wartungspunkte sparen Zeit und Geld, da eine Überprüfung dieser Elemente sowie die ordnungsgemäße Wartung und der Schutz der Maschine sichergestellt wird.



T12 XP



T12



gelbe Wartungspunkte

STANDARDEIGENSCHAFTEN DER T12 UND T12 XP

	T12	T12 XP
Großer, grüner 1-Step™ Startknopf	Standard	Standard
On-Board-Diagnosesystem	Standard	Standard
Armaturenbrett auf der rechten Seite Tasten zur Steuerung und für die Hupe.	Standard	NL
Touch-n-Go™ Steuerung im Lenkrad	NL	Standard
Am Lenkrad angebrachte Hupe	NL	Standard
Scheinwerfer und Rückfahralarm	Optional	Standard
Komfortsitz	Optional	Standard

SCHLÜSSELFUNKTIONEN

Teleskop-Handabsaugerschlauch ermöglicht eine bequeme und schnelle Aufnahme von verschütteten Flüssigkeiten außerhalb der Maschine.



Der Sprühschlauch ermöglicht den externen Zugriff auf die Reinigungslösung für schwer erreichbare Stellen und erleichtert die Reinigung der Maschine selbst.



Schutz des Anwenders vor herabfallenden Objekten durch optionales Fahrerschutzdach.



Geringere Wartungs- und Reparaturkosten durch hochbelastbare Frontstoßstange und rückseitig angebrachten Abstreifflenschutz, um Schäden an der Maschine zu vermeiden.



TENNANTS INNOVATIVE, REINIGUNGSTECHNOLOGIE



Tausende zufriedener Kunden, darunter einige der größten professionellen Reinigungsunternehmen, setzen seit 2008 weltweit unsere ec-H2O* Scheuersaugmaschinen ein und erzielen damit ausgezeichnete Reinigungsergebnisse.

ÜBERZEUGEN SIE SICH SELBST

Bei Millionen möglicher Kombinationen können Sie sicher sein, daß Ihre Schmutz-Zusammensetzung einzigartig ist. Testen Sie bei einer kostenlosen Vorführung unter Praxisbedingungen in Ihrem eigenen Unternehmen, wie vorteilhaft eine Scheuersaugmaschine mit ec-H2O*-Technologie sein kann, wenn es um Ihre individuellen Reinigungsanforderungen geht. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website unter www.tennantco.de/freedemo*.



KOSTENERSPARNIS

Im eingeschalteten ec-H2O*-Betriebsmodus kommen unsere Scheuersaugmaschinen bis zu dreimal länger mit einer einzigen Frischwassertankfüllung aus. Dies führt zu vereinfachten Arbeitsabläufen, erhöhter Produktivität und spart Kosten. Außerdem verbleiben keine chemischen Rückstände auf den Böden, die dadurch wie frisch poliert wirken. Die Bodenpflege wird insgesamt einfacher.

ERHÖHTE SICHERHEIT

In den USA hat das National Floor Safety Institute (NFSI**) bestätigt, dass sich bei Anwendung der ec-H2O*-Technologie die Bodenhaftung im Vergleich zum Einsatz von chemischen Reinigern verbessert und so die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen verringert werden kann. Außerdem hat die amerikanische NSF (National Sanitation Foundation) die Technologie als für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet registriert**.



Kunden, die unsere Technologie täglich zur Reinigung ihrer Bodenflächen einsetzen, haben festgestellt, dass sie dadurch insgesamt weniger Wasser, Chemikalien und Verpackungsmaterial benötigen. Die mit den Reinigungsarbeiten verbundenen Umwelteinwirkungen werden verringert. Beim eingeschalteten ec-H2O*-Betriebsmodus kann die Wasserersparnis bis zu 70 % im Vergleich zur herkömmlichen Reinigungsmethode betragen.

* Die ec-H2O*-Technologie ist nicht für alle Schmutzarten geeignet wie z. B. starke Konzentrationen von Fetten und Ölen. Je nach Art der Verschmutzung sind hierfür herkömmliche chemische Reinigungsmittel erforderlich.

UMWELTBEWUSSTSEIN



Die Technologien ec-H2O® und FaST® sind vom NFSI™ (National Floor Safety Institute) zertifiziert. Die NFSI Zertifizierung bedeutet, dass ein Produkt eine aus 2 Phasen bestehende Testreihe erfolgreich durchlaufen hat, die beweist, dass das Bodenreinigungsprodukt die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen vermindert.



Die Technologien ec-H2O® und FaST® sind bei NSF International registriert. Die NSF (National Sanitation Foundation) hat die Technologie als für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet registriert.



Umweltzeichen für FaST®
Die Reinigungsmittel Tennant FaST® 365 und FaST® 965 erhielten das europäische ECO - Zeichen. Die Vergabe des Umweltzeichens erfolgt an Produkte und Dienstleistungen, die geringere Umweltauswirkungen haben als vergleichbare Produkte.



Die Technologie ec-H2O® gewann den **European Business Award 2009** Geschäftsinnovation des Jahres. Der European Business Award (www.businessawardseurope.com) ist ein unabhängiges Auszeichnungsprogramm, das exzellente Verfahren und Innovationen in der europäischen Geschäftswelt anerkennt und bewertet.



Schont Ressourcen



Reduziert Reinigungs-mittelbedarf



Erhöht die Sicherheit



Verbessert die Luftqualität



Verringert Lärm

TEILE, ZUBEHÖR UND SERVICE NUR VON TENNANT

Tennant Serviceangebot

- Maximieren Sie Sicherheit, Produktivität und Laufzeit
- Kontrolliert und schützt Ihre Investition und senkt Ihre Gesamtbetriebskosten
- Nutzen Sie über 200 werksgeschulte Techniker in ganz Europa

Tennant Zubehör & Ersatzteile

- Damit Sie sich auf ihre Maschine verlassen können
- Nutzen Sie Jahre sorgenfreien Betriebs

Tennant Reinigungslösungen

- Erweitern Sie Ihre nachhaltigen Reinigungsziele
- Nachhaltige Vorteile, die sich Ihr Unternehmen wünscht

T12 KOMPAKTE BATTERIEBETRIEBENE AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINE

SCHRUBBSYSTEM

Reinigungsbreite	810 mm
mit Seitenschrubbaggregat	1.040 mm

BÜRSTENANTRIEBSSYSTEM

Tellerschrubbkopf	
Bürstenmotor	0,75 kW
Bürstendrehzahl	325 U/Min
Anpressdruck (variabel bis)	114 kg
Bürstendurchmesser	405 mm
Walzenschrubbkopf	
Bürstenmotor	0,75 kW
Bürstendrehzahl	600 U/Min
Anpressdruck (variabel bis)	91 kg
Bürstendurchmesser	180 mm

FRISCHWASSERSYSTEM

Frischwassertank	132 L
------------------	-------

AUFNAHMESYSTEM

Aufnahmetank	166 L
Demister-Kammer	34 L
Saugventilator	0,6 kW
Drehzahl	14.500 U/Min
Wassersäule	1.650 mm

ANTRIEBSSYSTEM

Fahrgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis)	8 km/h
Fahrgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis)	4 km/h
Antriebsmotor	0,89 kW
Steigfähigkeit	
Transport mit Bruttogewicht	8° / 14,1%
Betrieb (Schrubben)	4° / 7%

MASCHINENABMESSUNGEN

Länge	1.710 mm
Breite	945 mm
mit Abstreifleiste	990 mm
mit Seitenschrubbaggregat	1.065 mm
Höhe	1.420 mm
Mit Fahrerschutzdach	2.095 mm
Gewicht	468 kg
Mit Standardbatterie (180 AH)	694 kg
Minimaler Wendekreis	1.855 mm
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)	
Teller: Modus 2***	62 dBA; Kpa 3 dBA
Walze: Modus 2***	63 dBA; Kpa 3 dBA

(Schalldruckpegel getestet nach IEC 60355-72)

*** Eingeschalteter Sauger, abgesenkte Abstreifleiste, Bürsten aktiv

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

Die Garantiebedingungen finden Sie unter www.tennantco.com unter der Rubrik "Ersatzteile und Wartung"

*Die ec-H2O-Technologie ist nicht für alle Schmutzarten geeignet wie z. B. starke Konzentrationen von Fetten und Ölen. Je nach Art der Verschmutzung sind hierfür herkömmliche chemische Reinigungsmittel erforderlich

** Das National Floor Safety Institute (NFSI) ist eine private, gemeinnützige Organisation in den USA, die sich die Vermeidung von Unfällen durch Ausrutschen zur Aufgabe gemacht hat. Die entsprechende Zertifizierung gemäß der ANSI/NFSI B101.1-2009 Testmethode zur nassen SCOF-Messung herkömmlicher Hartbodenmaterialien ist verfügbar unter www.nfsi.org. Die Registrierung von ec-H2O durch die NSF nach den NSF-Registrierungsrichtlinien für firmeneigene und non food-Substanzen (2007), ist verfügbar unter www.nsfwhitebook.org.

MICHELS-TONN
TRANSPORTGERÄTE

MICHELS-TONN Transportgeräte Vertriebs GmbH

Holstenhofweg 48 | 22043 Hamburg | www.michels-tonn.de | Tel. 040 656993-0