

EINE SAUBERE, SICHERE
UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN.



T7+

AUFSITZ- SCHEUERSAUGMASCHINE

- Frisch geschrubhte Böden sind mit unseren ec-H2O NanoClean™ oder FAST® Technologien in Sekunden trocken und sicher begehbar
- Niedriger Geräuschpegel bei 67 dBA
- Einfache Reinigung des Hygenic®-Frischwasser- und Aufnahmetanks

HERVORRAGENDE SCHEUERSAUGMASCHINE MIT AUSGEZEICHNETER EC-H₂O NANOCLEAN™ ODER FaST®-TECHNOLOGIE



SORGEN SIE FÜR EINE SAUBERE, SICHERE UMGEBUNG

Verzichten Sie auf Chemikalieneinsatz in Scheuersaugmaschinen und verbrauchen Sie bis zu 70% weniger Wasser mit der ec-H₂O NanoClean™-Technologie¹. Mit der FaST Technologie werden bis zu 90% weniger Chemikalien und bis zu 70% weniger Wasser verbraucht.

ERHÖHEN SIE DIE HYGIENE IN IHRER MASCHINE

Durch ihre gute Zugänglichkeit lassen sich die Tanks schnell und einfach reinigen. Durch die regelmäßige Reinigung der Tanks lässt sich das Bakterienwachstum in diesen reduzieren.

LEISER BETRIEB

Die T7+ erlaubt mit einem Betrieb bei 67 dBA eine unaufdringliche Reinigung.

FÜR DIE SICHERHEIT ENTWICKELT

Minimieren Sie das Risiko von Unfällen durch Ausrutschen. Frisch geschrubbte Böden sind mit unseren ec-H₂O NanoClean* oder FAST Technologien in Sekunden trocken und sicher begehbar.

ERHÖHEN SIE DEN KOMFORT FÜR DEN BEDIENER DER MASCHINE

Das ergonomische Design erleichtert die Bedienbarkeit der T7+ und sorgt für eine komfortable Reinigung.

HÖHERE SCHRUBBEFFEKTIVITÄT

Durch die gute Rundumsicht und einfachen Bedienelementen kann der Bediener sich voll auf den zu reinigenden Bereich konzentrieren.

EINFACHE SCHULUNG UND TÄGLICHE WARTUNG

Leicht zu identifizierende Wartungspunkte sparen Zeit und Geld, da sie dazu beitragen, dass regelmäßige Checks durchgeführt werden.

MERKMALE DER

T7+



A Reinigung von Zwischenräumen und engen Gängen mit dem kompakten Design und der hohen Manövrierfähigkeit der T7+.

B Leichte Erlernbarkeit für neue Bediener durch die einfache, anschauliche Bedienung.

C Auswirkungen auf die Umwelt können durch die ec-H2O NanoClean™ oder FaST Technologie reduziert werden.

D Leichte Reinigung des Frischwasser- und Schmutzwassertanks. Ausgezeichnete Zugänglichkeit zu den Hygiene-tanks zur Reinigung.

E Anpassbar an die spezifischen Reinigungsbedürfnisse - Wahl zwischen Teller für glatte Böden ohne Kehrgut oder Walze zur Aufnahme von losem Kehrgut.

F Keine Reinigungsmittelrückstände, optimale Wasserabsaugung selbst in 180°-Kurven durch den gleichmäßigen Druck des parabolischen Abstreifers.

G Schneller Ausbau und Austausch von Bürsten und Abstreifern. Außerdem benötigt man kein Werkzeug für die Wartung der Abstreifer und das Abstreiferblatt sitzt automatisch an der optimalen Position.

H Weniger Unfallrisiko durch automatische Bremse und Feststellbremse.

EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

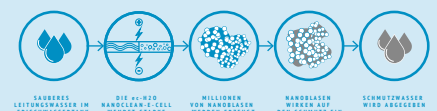
(Optionale Reinigungsinnovationen)

Bis zu dreimal längere Betriebszeit mit einem einzigen Wassertank bei allen Technologien im Vergleich zum herkömmlichen Betriebsmodus.



Elektrisch aufbereitetes Wasser wird von einer integrierten Elektrozele hergestellt, die Millionen mikroskopisch kleiner Bläschen erzeugt, sog. Nanobubbles, welche die Reinigungswirksamkeit der Lösung unterstützen.

Diese Weiterentwicklung reinigt nun dank der Bläschen in Nanogröße die ein wichtiger Bestandteil des Reinigungsmechanismus sind, besser und mehr Schmutzarten bei unterschiedlichen Anwendungen.



FaST® Schaumreinigungstechnologie verbraucht bis zu 70 % weniger Wasser und 90 % weniger Chemikalien, verbessert die Bodenhaftung (wie vom NFSI² zertifiziert) und verringert das Risiko von Unfällen durch Ausrutschen.

¹ Die ec-H2O Technologie und ec-H2O NanoClean™ Technologie sind nicht für alle Oberflächen geeignet, z. B. bei hohen Konzentrationen von Fetten und Ölen. Abhängig vom Boden können herkömmliche chemische Reinigungsmittel benötigt werden.

² Das National Floor Safety Institute (NFSI) ist eine private, gemeinnützige Organisation in den USA, die sich die Vermeidung von Unfällen durch Ausrutschen zur Aufgabe gemacht hat. Die entsprechende Zertifizierung gemäß der ANSI/NFSI B101.1-2009 Testmethode zur nassen SCOF-Messung herkömmlicher Hartbodenmaterialien ist verfügbar unter www.nfsi.org. Die Registrierung von ec-H2O NanoClean™ durch die NSF nach den NSF-Registrierungsrichtlinien für firmeneigene und non food-Substanzen (2007).

UMWELTBEWUSSTSEIN



Die Technologien ec-H2O NanoClean™ und FaST® sind vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert. Die NFSI Zertifizierung bedeutet, dass ein Produkt eine aus 2 Phasen bestehende Testreihe erfolgreich durchlaufen hat, die beweist, dass das Bodenreinigungsprodukt die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen vermindert.



Die Technologien ec-H2O NanoClean™ und FaST® sind bei NSF International registriert. Die NSF (National Sanitation Foundation) hat die Technologie als für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet registriert.



Umweltzeichen für FaST®
Die Reinigungsmittel Tennant FaST® 365 und FaST® 965 erhielten das europäische ECO - Zeichen. Die Vergabe des Umweltzeichens erfolgt an Produkte und Dienstleistungen, die geringere Umweltauswirkungen haben als vergleichbare Produkte.



Schont Ressourcen



Reduziert Reinigungsmittelbedarf



Erhöht die Sicherheit



Verbessert die Luftqualität



Verringert Lärm

TEILE, ZUBEHÖR UND SERVICE NUR VON TENNANT

Tennant Serviceangebot

- Maximieren Sie Sicherheit, Produktivität und Laufzeit
- Kontrolliert und schützt Ihre Investition und senkt Ihre Gesamtbetriebskosten
- Nutzen Sie über 200 werksgeschulte Techniker in ganz Europa

Tennant Zubehör & Ersatzteile

- Damit Sie sich auf ihre Maschine verlassen können
- Nutzen Sie Jahre sorgenfreien Betriebs

Tennant Reinigungslösungen

- Erweitern Sie Ihre nachhaltigen Reinigungsziele
- Nachhaltige Vorteile, die sich Ihr Unternehmen wünscht

T7+ AUFSITZ - SCHEUERSAUGMASCHINE

SCHRUBBSYSTEM

	650 MM	800 MM
Produktivität (pro Stunde)		
Theoretisch max.		
Teller	4.160 m ² /h	5.120 m ² /h
Walze	—	5.120 m ² /h
Leistung prakt.* (herkömmlich)		
Teller	2.750 m ² /h	3.500 m ² /h
Walze	—	3.500 m ² /h
Leistung prakt.* (ec-H2O NanoClean™/FaST)		
Teller	2950 m ²	3680 m ²
Walze	2790 m ²	3219m ²

LÖSUNGSMITTELSYSTEM

	Leichter Zugang, leicht zu reinigen	Leichter Zugang, leicht zu reinigen
Frischwassertank	110 L	110 L
Kapazität Frischwassertank	110 L	110 L
Schrubbmotoren (2)		
Teller	0,38 kW	0,38 kW
Walze	—	0,5kW
Drehzahl Schrubbmotor		
Teller	260 U/Min	260 U/Min
Walze	—	1500 U/Min
Anpressdruck Bürste/Pad		
Teller	36, 54, 73 kg	36, 54, 73 kg
Walze	—	18, 36, 54 kg

AUFNAHMESYSTEM

	Leichter Zugang, leicht zu reinigen	Leichter Zugang, leicht zu reinigen
Aufnahmetank	110 L	110 L
Kapazität Aufnahmetank	110 L	110 L
Saugmotor	0,45 kW	0,45 kW
Saugventilator Wassersäule	1.780 mm	1.780 mm

BATTERIESYSTEM

Betriebsspannung	24 Volt	24 Volt
Nennladung	275 Ah (C5)	275 Ah (C5)
Batterielaufzeit**	bis zu 4,2 Stunden	bis zu 4,2 Stunden
Optionales Batteriepaket (300 Ah)	bis zu 5,2 Stunden	bis zu 5,2 Stunden

ANTRIEBSSYSTEM

Transportgeschwindigkeit (variabel bis)	6,4 km/h	6,4 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit (variabel bis)	5,8 km/h	5,8 km/h
Geschwindigkeit rückwärts (variabel bis)	4 km/h	4 km/h

ABMESSUNGEN/GEWICHTE

Höhe	1.270 mm	1.270 mm
Länge	1.520 mm	1.520 mm
Breite (inkl. Abstreifer)	910 mm	1.000 mm
Gewicht (inkl. 240 Ah Batterie)	471 Kg	471 Kg
Geräuschpegel am Bedienerohr***		
Teller	67dBA	67dBA
Walze	—	69dBA

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

* Geschätzte Werte nutzen die praktische Geschwindigkeit und Entleer / Befüllzeitstandards vom ISS Reinigungszeiten Handbuch 2004.

** Laufzeiten sind kontinuierliche Schrubbzeiten.

*** Geräuschpegel nach ISO 11201 wie von der American Association of Reinigungsgeräte Hersteller und OSHA empfohlen.

Spezifikationen können ohne Ankündigung geändert werden.

MICHELSONN
TRANSPORTGERÄTE

MICHELSONN Transportgeräte Vertriebs GmbH

Holstenhofweg 48 | 22043 Hamburg | www.michels-tonn.de | Tel. 040 656993-0