

EINE SAUBERE, SICHERE UND GESÜNDERE  
WELT SCHAFFEN.



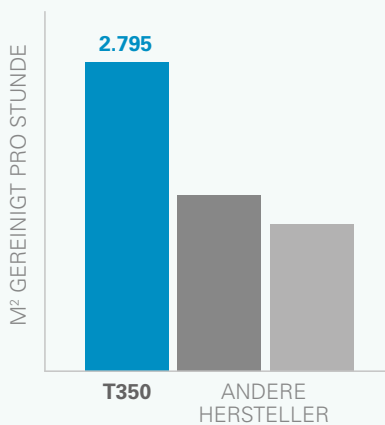
# T350

## STAND-ON SCHEUERSAUGMASCHINE

Sorgt für reduzierte Kosten bei erstklassiger  
Reinigungsleistung.

# VERTRAUEN BASIERT AUF DER AUSWAHL DER MASCHINEN, MIT DENEN SIE IHRE ZIELE ERREICHEN.

DIE T350  
IST FÜHREND IN IHRER KLASSE



Tennant Produktivitätsberechnungen



## REDUZIERUNG DER REINIGUNGSKOSTEN

- **Reinigen Sie mehr als 2.500 m<sup>2</sup>/h**, ohne Kompromisse beim Ergebnis.
- **Maximieren Sie die Betriebszeit** dank robustem Aufbau, leicht zugänglichen Komponenten und schnell verfügbaren Ersatz- und Verschleißteilen.
- **Erzielen Sie eine Maschinennutzung** von bis zu 94 Minuten ohne Rüstzeiten und einer Batterielaufzeit von bis zu 4 Stunden.
- **Weniger Schulungsbedarf und höhere Effizienz** durch integrierte Schulungsvideos für die Bediener.
- **Vermeiden Sie wiederholte Reinigungsvorgänge** durch ec-H<sub>2</sub>O NanoClean® und den Severe Environment™ Schalter.



## VERBESSERUNG DER ERGONOMIE UND ARBEITSSICHERHEIT

- **Reduzieren Sie das Risiko von Unfällen durch Ausrutschen** und stellen Sie mit dem innovativen Abstreifleistendesign sicher, dass die Schmutzflotte aufgenommen wird.
- **Gewährleisten Sie Komfort und Kontrolle** für den Bediener mit einer ergonomisch designten Stand-on Maschine, die sich einfach steuern und bedienen lässt.



## VERBESSERTES ERSCHEINUNGSBILD IN IHREM OBJEKT

- **Stellen Sie gleichbleibende Reinigungsergebnisse** mit programmierbaren Zone Settings™ sicher, die die Auswahlmöglichkeiten für den Bediener für verschiedene Oberflächen und Bereiche reduzieren.
- **Nehmen Sie mit dem optionalen Quiet-Mode™** Reinigungen am Tag vor. Diese Option reduziert den Lärmpegel der Maschine bis 59,7 dBA.
- **Reinigen Sie eine Vielzahl von unterschiedlichen Böden** u. a. strukturierte und verfugte Böden, durch variablen Anpressdruck und mehreren Pad- und Bürstenoptionen.



## AUSWIRKUNGEN AUF DIE UMWELT MINIMIEREN

- **Reduzieren Sie den Wasserverbrauch** um bis zu 70 % und vermeiden Sie die Entsorgung von Reinigungsmitteln in das Abwasser durch die ec-H<sub>2</sub>O NanoClean® Technologie.

ÜBER DIE

# T350

Großer Zugang zum Schmutzwassertank sorgt für einfaches Reinigen

Intuitive ergonomische Bedienelemente, speziell für eine Stand-on Scheuersaugmaschine entwickelt

53-l-Frischwassertank für längere Reinigungszeit

Die Befüllöffnung mit integrierter Schlauchhalterung vereinfacht die effiziente Befüllung des Frischwassertanks durch den Bediener

Startpedal für ermüdungsfreies Arbeiten

Das optionale Insta-Click™ Bürsten- und Treibtellermontagesystem erleichtert den Wechsel von Pads und Bürsten

Das innovative Abstreifleistendesign mit neuer Quick-Release-Funktion verbessert die Wasseraufnahme und vereinfacht den Wechsel der Abstreifgummis



## INNOVATIVE UND EINZIGARTIGE TECHNOLOGIEN

### SMART-FILL™ AUTOMATISCHES BATTERIEBEFÜLLSYSTEM

Durch den Wegfall der Wasserfüllstandsprüfung und dem Nachfüllen von Wasser durch die Smart-Fill™-Funktion wird die Batteriewartung sicherer und einfacher.

### PRO-PANEL™ LCD-TOUCHSCREEN

Gleichbleibende Reinigungsergebnisse mit personalisiertem Bediener PIN-Code sowie abrufbaren Schulungsvideos und Zoneneinstellungen dank der Pro-Panel-Technologie.

### iris® IRIS FLEET MANAGER

Steigern Sie die Produktivität und senken Sie die Reinigungskosten. Treffen Sie die richtigen Entscheidungen mithilfe der Informationen des IRIS® Flottenmanagements.

### ec H<sub>2</sub>O™ NanoClean

Bei ec-H<sub>2</sub>O NanoClean™ handelt es sich um eine Reinigungstechnologie, bei der Wasser auf elektrischem Weg in eine innovative Reinigungslösung umgewandelt wird, die sehr gute Reinigungsergebnisse erzielt und die im Vergleich zu herkömmlichen Bodenreinigungschemikalien und -methoden zu Einsparungen, verbesserter Arbeitssicherheit und zu weniger Umweltbelastung führt.\*

\* Die ec-H<sub>2</sub>O NanoClean™ Technologie ist nicht für alle Oberflächen geeignet, z. B. bei hohen Konzentrationen von Fetten und Ölen. Abhängig von der Verunreinigung können herkömmliche chemische Reinigungsmittel benötigt werden.

## TENNANTTRUE® ERSATZTEILE UND SERVICELEISTUNGEN

- Reduzierung der Gesamtkosten bei Einsatz von TennantTrue® Ersatzteilen und Wartungen durch geschultes Servicepersonal.
- Machen Sie sich das Wissen und die Erfahrung der über 220 im Werk ausgebildeten Tennant Wartungstechniker zu Nutze, die ausschließlich TennantTrue® Ersatzteile verwenden, um eine optimale Reinigungsleistung garantieren zu können.
- Tennant bietet Ihnen für jede Maschinennutzung einen individuell abgestimmten Servicevertrag an.

## UMWELTBEWUSSTSEIN



Die Technologie ec-H2O NanoClean® ist vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert.



Die ec-H2O NanoClean Technologie wurde vom NSF International registriert.

## T350 STAND-ON SCHEUERSAUGMASCHINE

	500 MM MONOTELLER	600 MM DOPPELTELLER
Befestigungsvorrichtung für Zubehör	3-Punkt-System serienmäßig/Insta-Click™ optional	
Maschinengeschwindigkeit		
Höchste Reinigungs- und Transportgeschwindigkeit		5,8 km/h
Höchste Rückwärtsgeschwindigkeit		1,8 km/h
Flächenleistung pro Stunde		
Theoretische Flächenleistung	2.946 m <sup>2</sup>	3.535 m <sup>2</sup>
Konventionell – praktisch	2.287 m <sup>2</sup>	2.795 m <sup>2</sup>
ec-H2O NanoClean® – praktisch	2.351 m <sup>2</sup>	2.874 m <sup>2</sup>
<b>BEDIENPANEL</b>		
Pro-Membrane™		Serienmäßig
LCD Pro-Panel™ Touchscreen		Optional
<b>BÜRSTEN-/TREIBTELLERSYSTEM</b>		
Arbeitsbreite	500 mm	600 mm
Treibteller/Bürste U/min	215 U/min	275 U/min
Treibteller/Bürstenanpressdruck	28 und 41 kg	29 und 41 kg
Schrubbmotor	24 V DC, 0,87 PS/0,65 kW	
<b>FRISCHWASSER-/SCHMUTZWASSERTANK</b>		
Fassungsvermögen des Frischwassertanks	53 l	
Fassungsvermögen des Schmutzwassertanks	70 l	
Antriebsmotor	24 V DC, 0,64 PS/0,48 kW	
Saugmotor	24 V DC, 0,62 PS/0,46 kW	
Wassersäule	1067 mm	
<b>REINIGUNGSTECHNOLOGIE</b>		
Konventionell		Serienmäßig
ec-H2O NanoClean® Technologie		Optional
Konventioneller Wasserfluss	0,57/1,32/1,89 L/min	
ec-H2O NanoClean® Technologie	0,45/0,95/1,32 L/min	
Wasserfluss		
<b>BATTERIESYSTEM</b>		
Systemspannung/Batterieanzahl	24 V/4	
Batterien	Nass 180 AH	
	Nass 210 AH (bietet die längste Laufzeit)	
	Wartungsfreie AGM 180 AH	
Batterielaufzeit* (bis zu x Stunden)	4,1	4,1
Integriertes Ladegerät	Optional	Optional
Externes Ladegerät	Optional	Optional
<b>LÄRMPEGEL FÜR DEN BENUTZER**</b>		
Serienmäßig – dBA	63,7	64,5
Quiet-Mode™ – dBA	59,7	61,3
<b>MASCHINE – ABMESSUNGEN UND GEWICHT</b>		
Gesamtbreite mit Abstreifleiste	727 mm	780 mm
Länge x Breite x Höhe	1397 x 673 x 1245 mm	
Gewicht (ohne Batterien)	222 kg	225 kg
Gewicht (mit Batterien)	329 kg	331 kg

### GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

*Wir behalten uns Änderungen der technischen Daten vor.*

*\* Laufzeiten basieren auf kontinuierlichem Schrubbbetrieb.*

*\*\* Geräuschpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA.*

**MICHELS-TONN**  
TRANSPORTGERÄTE

MICHELS-TONN Transportgeräte Vertriebs GmbH

Holstenhofweg 48 | 22043 Hamburg | www.michels-tonn.de | Tel. 040 656993-0